

# 134

## An- und Fertigrunden in einer Maschine

## Prerolling and final rolling in one machine



SCHRÖDER-FASTI  
Technologie GmbH

Postfach 1250  
D-42905 Wermelskirchen

Industriegebiet Elbringhausen  
D-42929 Wermelskirchen

Tel +49 (0) 2196-96-0  
Fax +49 (0) 2196-96-90

info@fastiwerk.com  
www.fastiwerk.com

SCHRÖDER-FASTI  
Scandinavia A/S

Ballevej 9  
DK-8300 Odder

Tel +45 86 540466  
Fax +45 86 560415

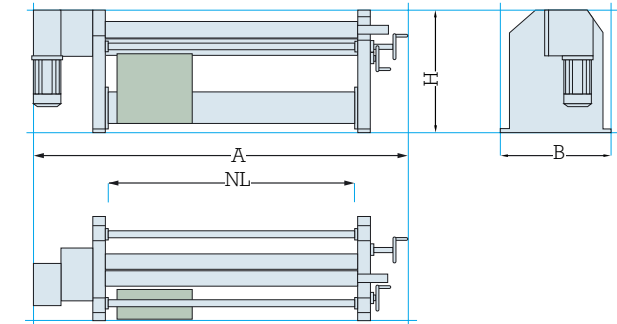
e-mail: mk@fasti.dk  
www.fasti.dk



Lackierung erfolgt in Struktur, weiß RAL 9002 oder auf Wunsch grün RAL 6011. Color structural white RAL 9002 or on request green RAL 6011.

Betriebsspannung 230/400 Volt, 50 Hertz.  
Power supply 230/400 Volt, 50 Hertz.

Änderungen vorbehalten.  
Modifications reserved.



Größe/Size	Nutzlänge NL Working length NL	Blechdicke Sheet thickness	Oberwalzendurchmesser Top roll diameter	Antriebsleistung El. power	Einzugsgeschwindigkeit Feeding rate	Länge A Length A	Breite B Width B	Höhe H Height H	Gewicht ca. Weight approx.
<b>10/ 2.0</b>	1040	2,0	80	0,75	6,0	2020	670	1010	720
<b>10/ 3.0</b>	1040	3,0	100	1,1	6,0	2020	670	1010	740
<b>10/ 4.0</b>	1040	4,0	110	1,1	6,0	2020	670	1010	780
<b>10/ 4,5</b>	1040	4,5	120	1,5	6,0	2020	670	1010	920
<b>12/ 1.75</b>	1290	1,75	80	0,75	6,0	2270	670	1010	760
<b>12/ 2.5</b>	1290	2,5	100	1,1	6,0	2270	670	1010	910
<b>12/ 3.5</b>	1290	3,5	110	1,1	6,0	2270	670	1010	960
<b>12/ 4.0</b>	1290	4,0	120	1,5	6,0	2270	670	1010	990
<b>15/ 1.5</b>	1540	1,5	80	0,75	6,0	2520	670	1010	870
<b>15/ 2.0</b>	1540	2,0	100	1,1	6,0	2520	670	1010	950
<b>15/ 3.0</b>	1540	3,0	110	1,1	6,0	2520	670	1010	980
<b>15/ 3.5</b>	1540	3,5	120	1,5	6,0	2520	670	1010	1000
<b>20/ 1.0</b>	2040	1,0	80	0,75	6,0	3020	670	1010	860
<b>20/ 1.5</b>	2040	1,5	100	1,1	6,0	3020	670	1010	980
<b>20/ 2.0</b>	2040	2,0	110	1,1	6,0	3020	670	1010	1120
<b>20/ 2.5</b>	2040	2,5	120	1,5	6,0	3020	670	1010	1220





Es gibt viele Gründe, warum die „kleine“ Rundbiegemaschine FASTI 134 zu den meistgekauften in der Mittelklasse gehört. Durch das besondere Walzen-Konzept, das umfangreiche Zubehör und die robuste Bauweise arbeiten Sie damit in der Einzelfertigung und in der Serienproduktion ausgesprochen universell und wirtschaftlich.

### An- und Fertigrunden in einer Maschine!

So sparen Sie Geld, Platz und Arbeitszeit. Und durch die damit verbundene asymmetrische Walzenstellung erhalten Sie eine bisher nicht gekannte Rundungsqualität. Natürlich über die volle Werkstückbreite, denn die Walzen haben eine parabelförmige Geometrie.

Minimale Fertigmaße bis zum 1,2-fachen Durchmesser der Oberwalze kennzeichnen den hohen Qualitätsstandard von FASTI.

Da der Motor links angeordnet ist, lassen sich die Werkstücke problemlos von der Oberwalze ziehen. Einfacher und schneller geht es

natürlich mit dem hydraulischen Klapplager.

Ob bei Ihren Werkstücken zwei oder drei Walzen einen Antrieb brauchen, welche Härte und welches Finish diese Walzen haben müssen, ob auch Hinter- und Unterwalze motorisch verstellt werden, wann ein Klapplager sinnvoll ist und welche der drei Steuerungen dazu passen: bei all diese Fragen sind Sie niemals allein.

Sie nutzen das komplexe Wissen von FASTI und merken schnell, mehr kann Ihnen keiner bieten.

Darum kommen auch erfahrene „Blech-Füchse“ immer öfter in das Vorführ- und Beratungs-Zentrum von FASTI und holen sich bei Probearbeiten mit ihren Werkstücken die letzte Sicherheit für ihre Investitionsentscheidung.

Wir haben an alles gedacht bei der Verformung von 1-4 mm Blechdicke. Sie haben die Wahl unter 16 Modellen mit einer Arbeitsbreite bis 2050 mm und Walzen von 80-120 mm Durchmesser.

Details finden Sie in der Tabelle auf der Rückseite.



### FM 2R-Steuerung

für Einzelsteuerung und Vorwahl der Anstellung von Hinter- und Oberwalze über Potentiometer. (Sonderzubehör)

### FM 2R control

for individual control and preselection of back and top roll adjustment via potentiometer. (Optional extra)

### FM 5R SPS-Steuerung

für Programmabläufe mit veränderter Biegewalzenposition. (Sonderzubehör)

### FM 5R SPC control

for program sequences with changed bending roll position. (Optional extra)

There are many reasons why the "small" FASTI 134 is one of the top-selling Slip Bending Rolls in the middle class. With its special roll concept, wide range of accessories and robust design, this is the machine for truly universal and cost-effective work on single jobs and in series production.

### Prerolling and final rolling in one machine!

That saves money, space and work time. And thanks to the associated asymmetrical roll arrangement, the result is unprecedented rolling quality. And across the complete workpiece width, of course, as the rolls have a parabolic geometry.

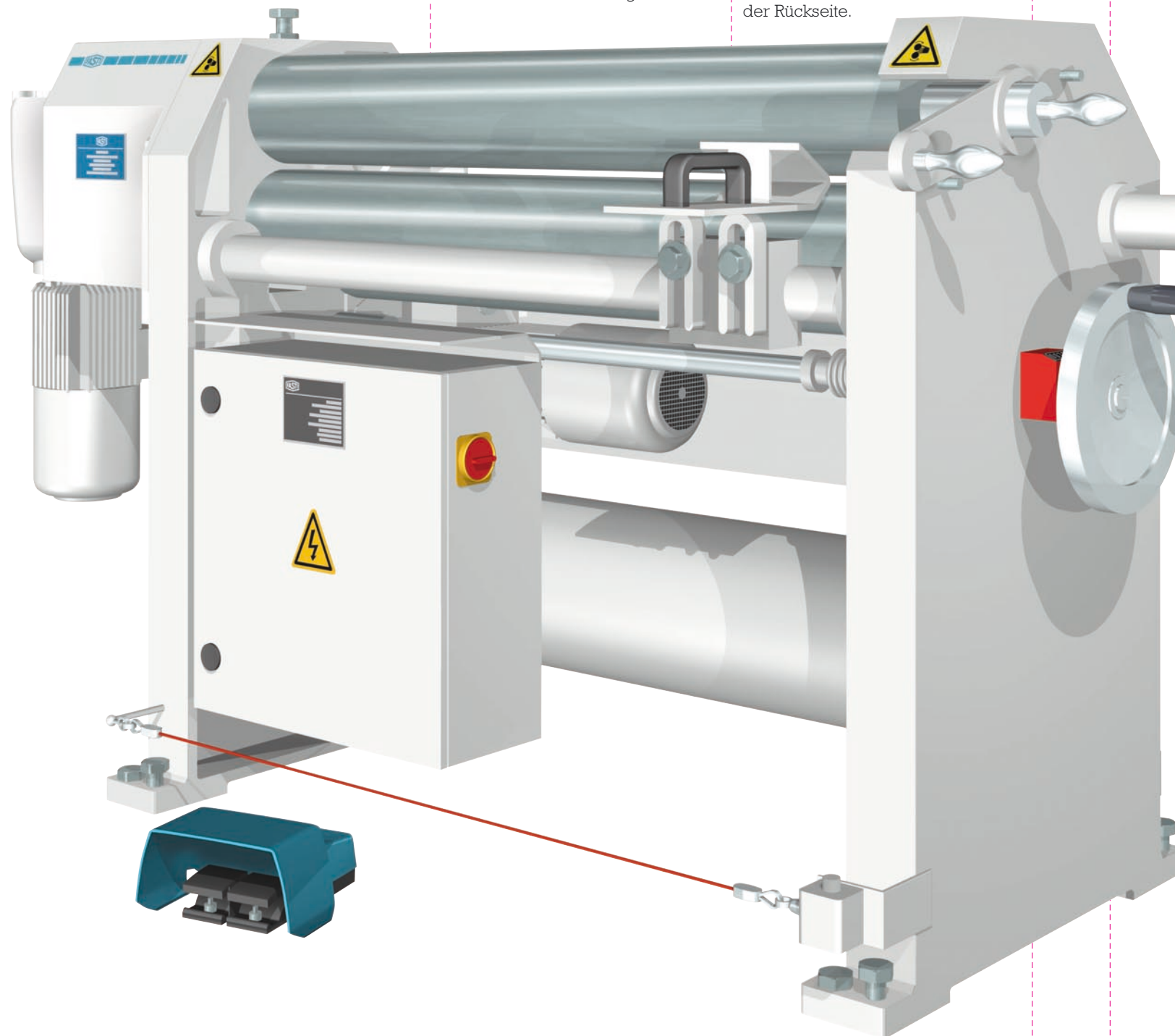
Minimum finished sizes up to 1.2 times the top-roll diameter point to the high quality standard.

Having the drive located on the left side makes for easy withdrawal of the workpieces from the top roll. And the hydraulic tilting bearing makes this even easier and quicker.

Faced with the question of whether your applications require two or three rolls with a drive, or what hardness and finish the rolls need, or whether the back and the bottom roll, too, are to be adjusted by motor, or if a tilting bearing is meaningful, or which one of the three controls is optimal: we are there to help you decide.

Take advantage of FASTI's complex knowledge, and you will soon realize that nobody can offer more. Which is why more and more old hands visit our demonstration and consulting center to perform test work on their workpieces – just to make quite sure before deciding to invest.

We have thought of everything worth knowing when it comes to forming sheets with thicknesses from 1 to 4 mm. You can choose between 16 models with up to 2,050 mm working width and rolls with 80-120 mm diameter. Details can be found in the table overleaf.



**FASTI**  
**SCHRODER**

### An- und Fertigrunden in einer Maschine Prerolling and final rolling in one machine

