

2014



Die kleine Schwenkbiegemaschine mit den Merkmalen einer Großen

Der Favorit des Handwerks: In Werkstätten, im Musterbau und bei Reparaturarbeiten ist sie unverzichtbar.

■ **Oberwange**

Ausreichende Hubhöhe für unterschiedliche Werkzeuggeometrien. Antrieb über Handkurbel und Kegelräder. Kurze Rüstzeiten durch Schnellspannung für Werkzeuge. Freiraum für die Bearbeitung vorgekanteter Bleche.

■ **Biegewange**

Verstellbar für genaues Radiuskanten. Verstellbarer Winkelanschlag für gleiche Biegewinkel. Verbesserte Ergonomie durch Gewichtsausgleich an der Biegewange.

■ **Unterwange**
Verstellbar für Radiuswerkzeuge

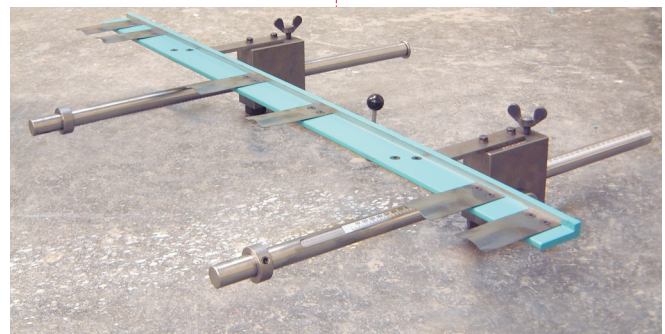
■ **Werkzeuge**

Schienen ca. 700 N/mm² Zugfestigkeit, aus dem Vollen gehobelt.
Oberwange: Spitzschiene 45°.
Biegewange: Flach- und Verstärkungsschiene.

Sonderzubehör:

- verlängerte Hubhöhe*)
- Sonderschienen
- Ansetzstücke für Ober-, Unter- und Biegewange*)

*) nur als Erstausrüstung lieferbar



Sonderzubehör:

- kombinierter Federfinger- und Breitenanschlag mit Skala, Ritzel und Zahnstange 0-600 mm Verstellbereich



Größe			10/2		
Nutzlänge	mm		1020		
Blehdicke 400 N/mm ²	mm		2		
Hub der Oberwange	mm		220		
Verstellbarkeit der Unter- und Biegewange	mm		60		
Gewicht	kg		460		

Änderungen vorbehalten

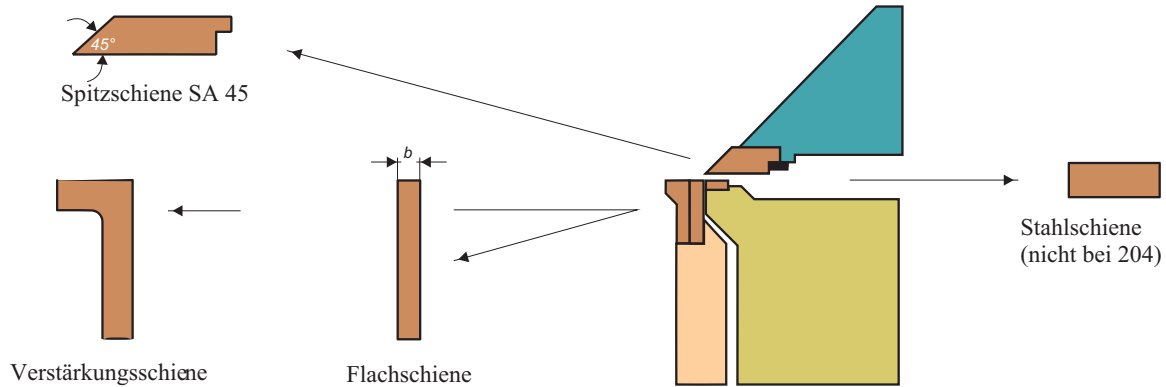
do 102_01.06

SCHRÖDER - FASTI
Technologie GmbH
Industriegebiet Elbringhausen
D-42929 Wermelskirchen

Tel. 02196/96-0
Fax. 02196/9690
E-Mail: Verkauf@fastiwerk.com
Http://www.fastiwerk.com

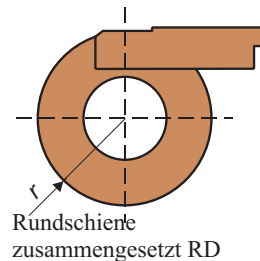
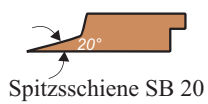
SCHRÖDER - FASTI
Scandinavia A/S
Ballevej 9, DK-8300 Odder
Tel. 86540466
Fax. 86540415
E-Mail: info@fasti.dk

Standardschienen

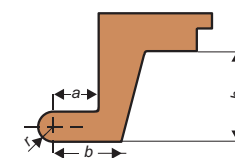
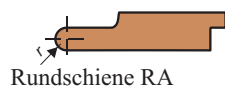
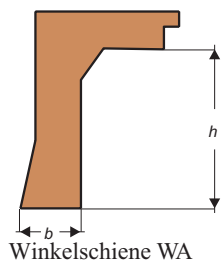
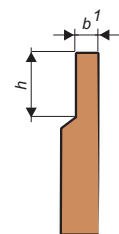


Sonderschienen

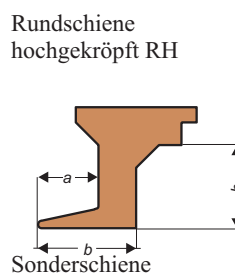
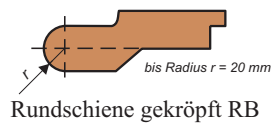
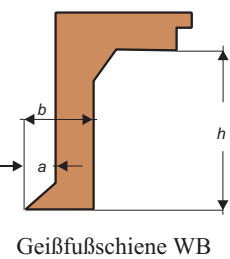
Oberwange



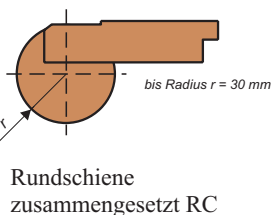
Biegewange



Flachschiene
abgesetzt

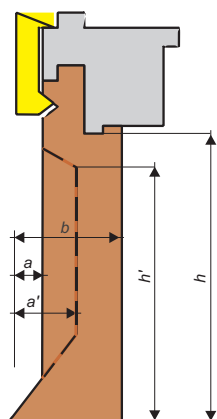


Rundschiene

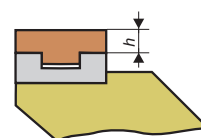


Klavierschienensysteme:

Oberwange



Unterwange



Biegewange

