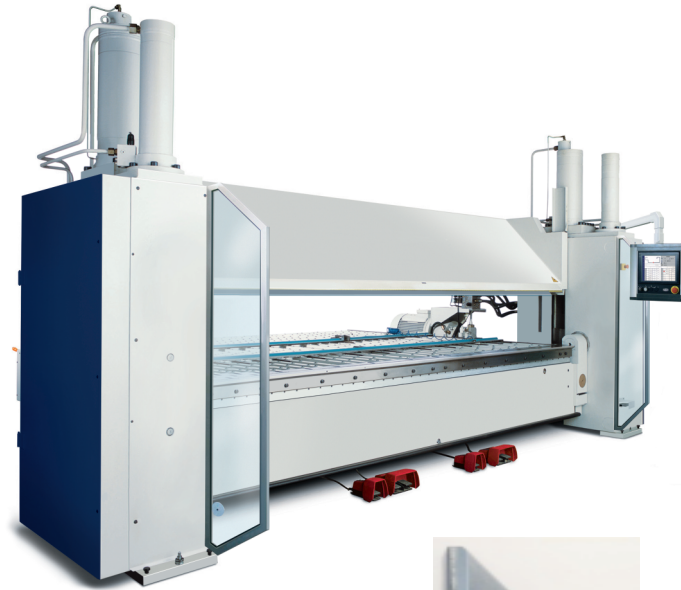
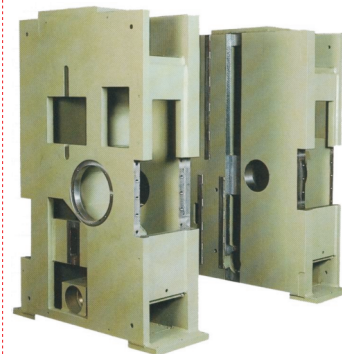


Universalität ist das Zauberwort der Schwenkbiegemaschine Modell 216.

- Biegearbeiten mit einem Werkzeugsatz von Dünnblech bis Dickblech
- 2135 kN Zudrückkraft z. B. für Zudrückarbeiten
- hohe Produktivität durch einfaches Handling der Werkstücke
- kompakter hydraulischer Antrieb
- große Flexibilität und Variabilität durch umfangreiche Ausstattung, wie Werkzeugsystem WZS 2000 in der Ober- und Unterwange, WZS 1000 in der Biegewange, motorische Verstellung von Unter- und Biegewangenverstellung, 7-Achsen-Steuerung usw.
- umfangreiches Zubehör; Bombiervorrichtung, Steuerungsvarianten, Anschlagssysteme, Werkzeugzubehör

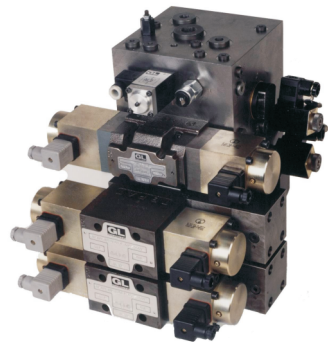


Alle Bauteile sind Finite-Elemente berechnet und gestaltet. Die Seitenständer als Sandwich-Bauweise zur Aufnahme von großen Biege- und Torsionskräften.



Der Hydraulikblock als Komplettseinheit mit Drucküberwachung, Proportionalventilen für Oberwange und Biegewange.

All components are calculated and designed by means of the finite element method. The lateral frame in a sandwich-design compensates the high flexural and torsional forces.



Manifold block complete with pressure control and proportional valves for the clamping and folding beam.



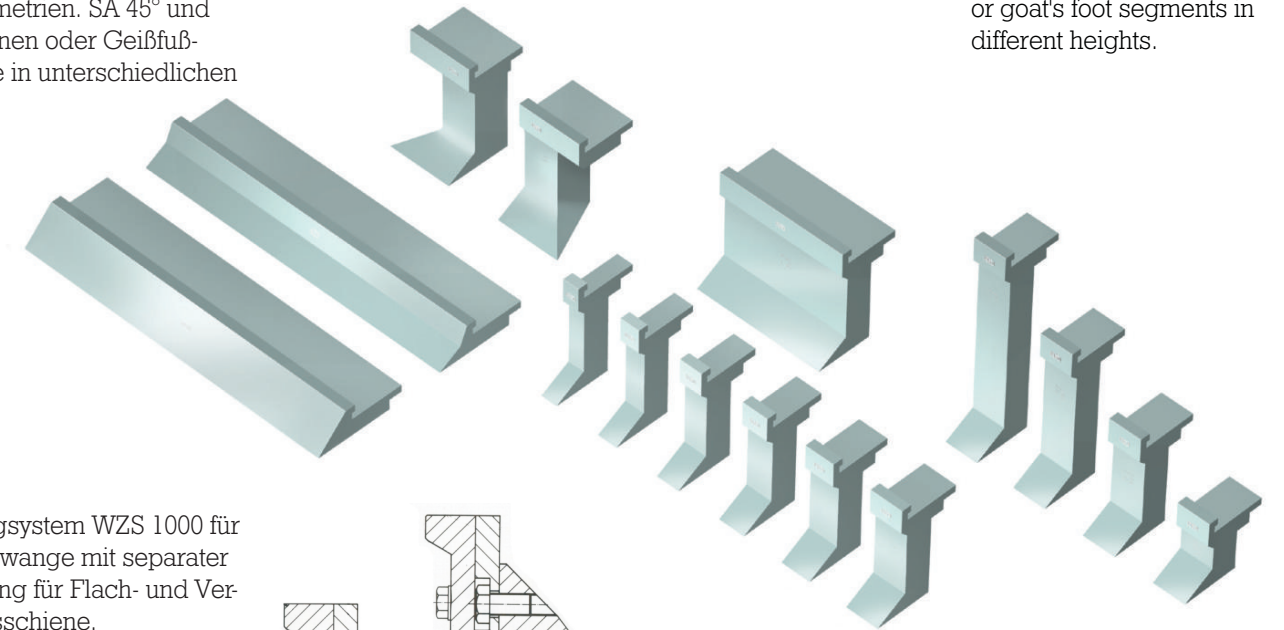
Wartungsfreie Gleitelemente mit eingelagertem Festschmierstoff für den Schwenktrieb der Biegewange.

Maintenance-free solid lubricant slide elements for the folding beam pivoting drive.

Versatility is the magic word for the universal folding machine model 216.

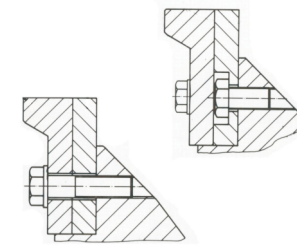
- Folding of sheets and plates with one tool set
- 2135 kN clamping force, e.g. for hemming
- High productivity thanks to easy handling of the tools
- Compact hydraulic drive
- High flexibility and variability through extensive equipment, such as WZS 2000 tooling system for the clamping and lower beam, WZS 1000 for the folding beam, motorized lower and folding beam adjustment, 7-axis-control, etc.
- Extensive equipment, crowning device, control versions, gauge systems, tool accessories

Die Oberwange hat das Werkzeugsystem FASTI *fix* oder WZS 2000. Hier haben wir eine große Auswahl an Werkzeuggeometrien. SA 45° und 20° Schienen oder Geißfußsegmente in unterschiedlichen Höhen.



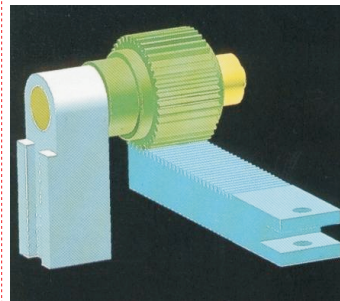
Werkzeugsystem WZS 1000 für die Biegewange mit separater Befestigung für Flach- und Verstärkungsschiene.

WZS 1000 tooling system for the folding beam with separate fixture for flat and carrier blade.

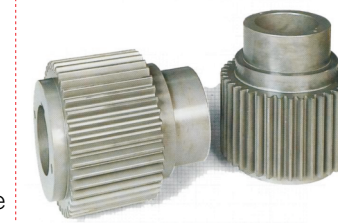


Konstruktion der Maschinenelemente auf CAD, z. B. der Schwenktrieb für die Biegewange.

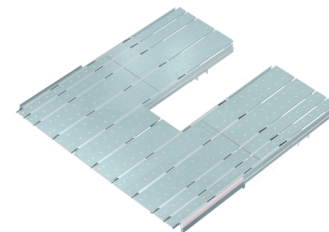
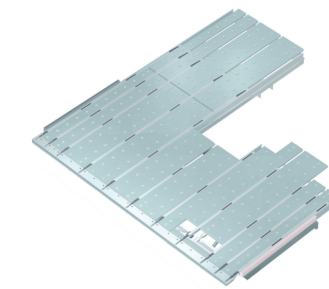
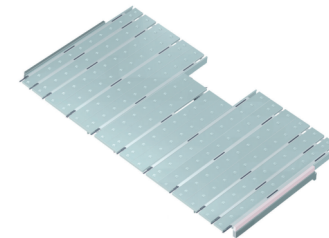
CAD-designed machine elements, e.g. rack and pinion drive for the folding beam.



Zahnrad aus hochfestem Material mit einer Oberflächenhärtung zur Übertragung der hohen Biegekräfte.



Gear of high-strength material, surface-hardened to transmit the high bending forces.



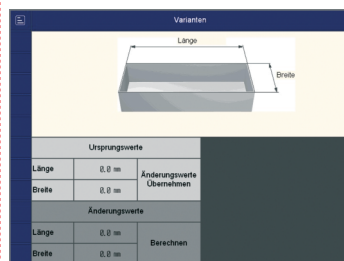
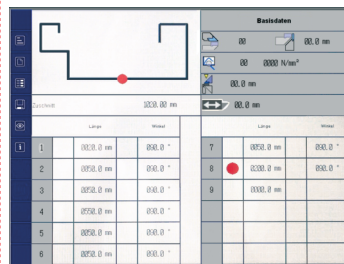
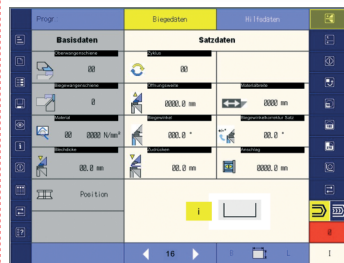
Der Motoranschlag MAH 25 läßt keine Wünsche offen. Die Tischfläche ist mit Stahlkugellrollen zum leichten Verschieben des Werkstückes bestückt. Durch den modularen Aufbau kann die Standardversion MAH 25R auch nachträglich zur L-förmigen oder U-förmigen Ausführung erweitert werden.

The MAH 25 motor gauge leaves nothing to be desired. The table surface is equipped with steel ball rollers for easy displacement of the part. Thanks to the modular design, the standard version MAH 25R can be extended to form an L-shape version MAH 25L or a U-shape version MAH 25U.

Für die CFP Steuerungen ist keine Programmiererfahrung erforderlich. Sie nennen nur Materialdicke, Qualität, Werkstückgeometrie und Werkzeuge. Der Rechner macht eine Kollisionsbetrachtung, nennt die gestreckte Länge. Neben der einfachen numerischen Eingabe der Biegedaten gibt es eine Vielzahl von zusätzlichen Funktionen. Produktmatrix, Variantenprogramm für die Türen und Paneelfertigung, Werkzeugspeicher für Ober-, Unter- und Biegewangewerkzeuge mit Rüstanleitung und vieles .mehr....

You will need no programming knowledge to use the FM control. Just enter the material thickness and quality, workpiece geometry and tools. The computer performs a bending sequence and indicates the length. Beside the simple programming the control offers a range of special functions. Product matrix, part variation program for doors and panels. Tool memory for upper-, lower- und folding beam tools incl. graphic tool setup.

The clamping beam uses the FASTI *fix* or WZS 2000 tooling system featuring a wide range of tools. SA 45° and 20° blades or goat's foot segments in different heights.



216

**Schwenkbiegen: High performance
Blechkicken: folding machine
6 - 16 mm and mehr: for 6 - 16 mm
Biegeleistung: and more
capacity**

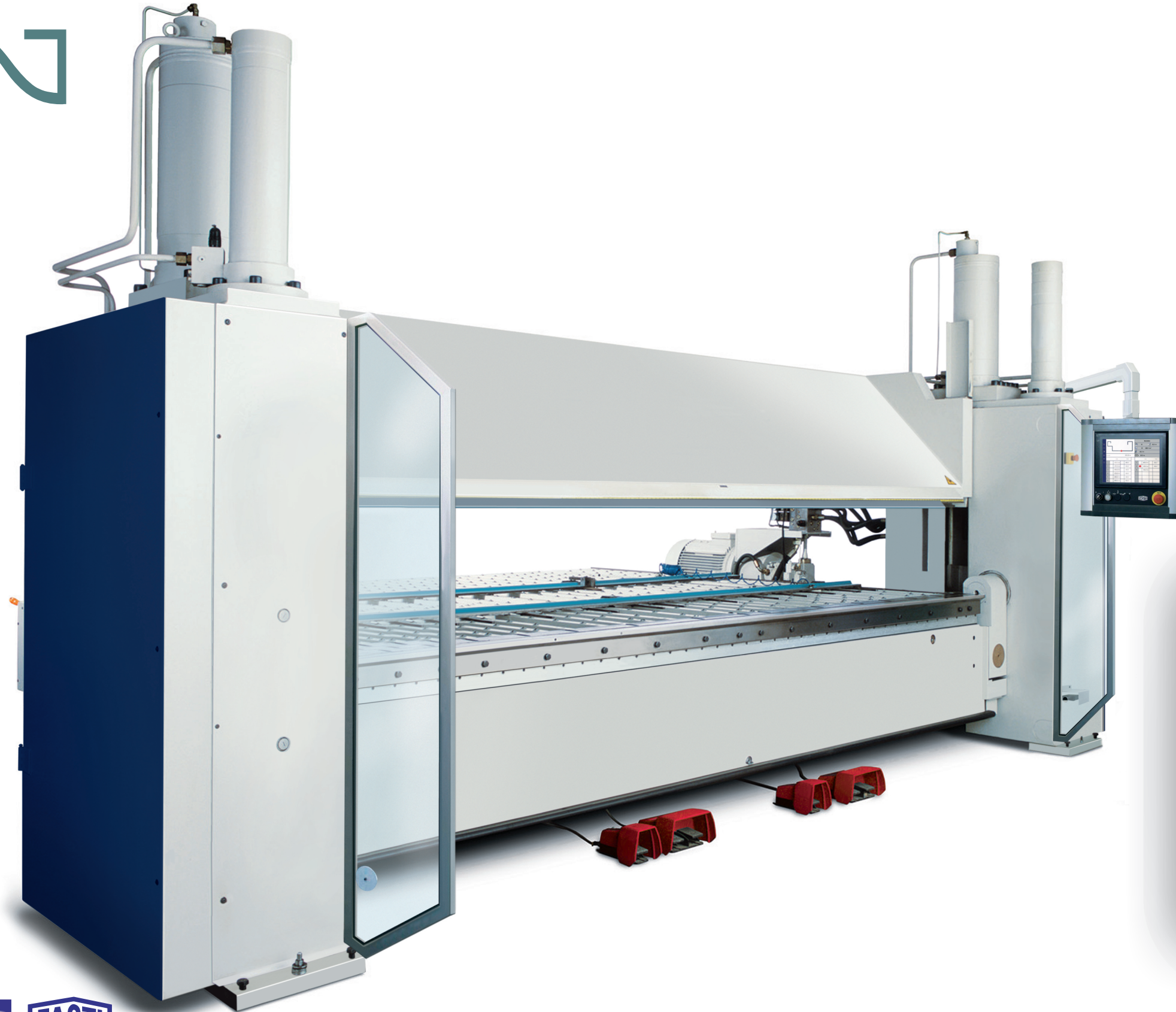


SCHRÖEDER - FASTI
Technologie GmbH
D-42929 Wermelskirchen

Tel. +49 2196/96-0
Fax. +49 2196/9690
E-Mail: verkauf@fastiwerk.com
www.fastiwerk.com

SCHRÖEDER - FASTI
Scandinavia A/S
Ballevej 9
DK-8300 Odder

Tel. +45 86540466
Fax. +45 86540415
E-Mail: info@schroeder-fasti.dk



Maschinengröße

Modell	Biegelänge		Blechkicke (mm)
	(mm)	(mm)	
216-20/10	2040	10	10
216-20/12	2040	12	12
216-25/08	2540	8	8
216-25/10	2540	10	10
216-25/12	2540	12	12
216-32/8	3240	8	8
216-32/10	3240	10	10
216-32/12	3240	12	12
216-32/16	3240	16	16
216-40/6	4040	6	6
216-40/8	4040	8	8
216-40/10	4040	10	10
216-50/4	5040	4	4
216-50/6	5040	6	6

Machine size

Model	Bending length Sheet		thickness (mm)
	(mm)	(mm)	
216-20/10	2040	10	10
216-20/12	2040	12	12
216-25/08	2540	8	8
216-25/10	2540	10	10
216-25/12	2540	12	12
216-32/8	3240	8	8
216-32/10	3240	10	10
216-32/12	3240	12	12
216-32/16	3240	16	16
216-40/6	4040	6	6
216-40/8	4040	8	8
216-40/10	4040	10	10
216-50/4	5040	4	4
216-50/6	5040	6	6

Technische Änderungen vorbehalten

Technical modification reserved

