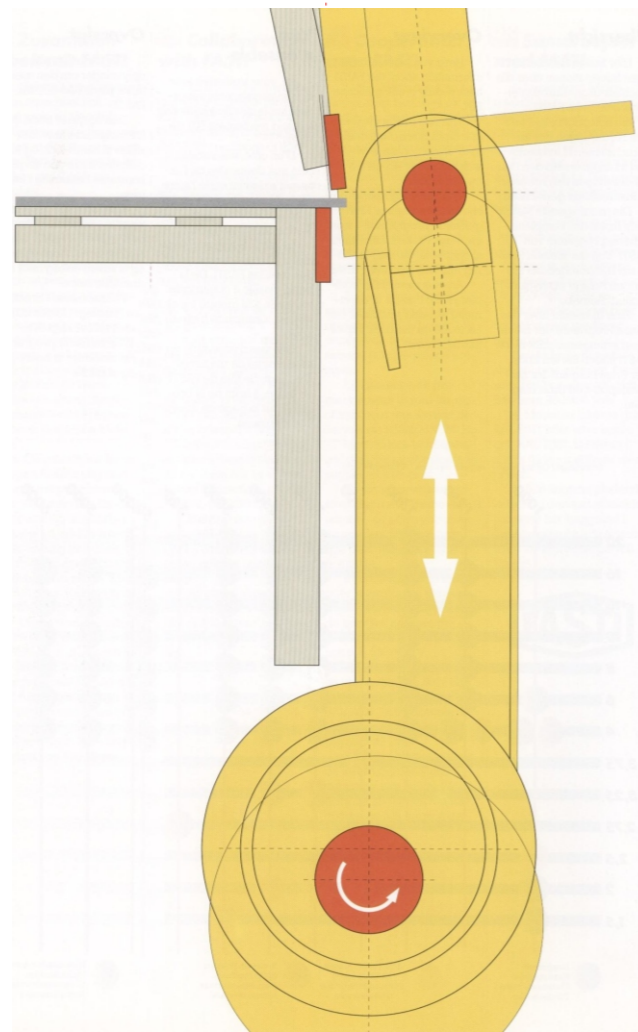


Die Basis der Genauigkeit

Die Hochleistungstafelschere 527 von FASTI entspricht einerseits den Forderungen des anspruchsvollen Handwerkers und ist andererseits den Dauerbelastungen des robusten Industrialltags gewachsen.

Die Kombination von drei wesentlichen Merkmalen führen bei der neuen Schere zu hervorragenden Schnitt-ergebnissen und bemerkenswerter Wirtschaftlichkeit.

1. Durch die Schweißverbindung des Ständers mit dem Scherentisch erhält die Ganzstahlkonstruktion eine sehr hohe Steifigkeit.
2. Durch die Anordnung des Schwingenmittelpunkts der Antriebswelle zum Messerbalken und zur Messerbalkenführung kommt es zu einem optimalen Kraftfluß vom Antrieb zum Messer.
3. Durch die schräggestellte Kulissenführung des Messerbalkens in Verbindung mit der einfachen Schnittpaltverstellung wird die Präzision des Schnittes optimiert.



The basis of the accuracy

The heavy-duty FASTI guillotine 527 meets the requirements of the demanding craftsman, but can also cope with the continuous rough and tumble of daily industrial practice.

In this new shearing unit, it is a combination of three crucial features that yields high cutting performance and notable economic efficiency.

1. The welded connection between frame and guillotine table gives the all-steel structure very high rigidity.
2. The location of oscillating crank centre of the driving shaft relative to the cutting beam and cutting beam guide ensures an optimal power flux from drive to blade.
3. The inclined position of the cutting beam guides, in conjunction with easy blade clearance adjustment, helps to optimize cut precision.

Die Qualität des Schnitts

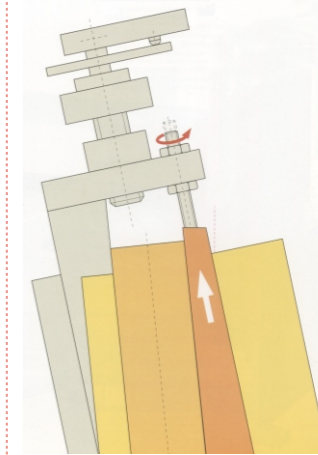
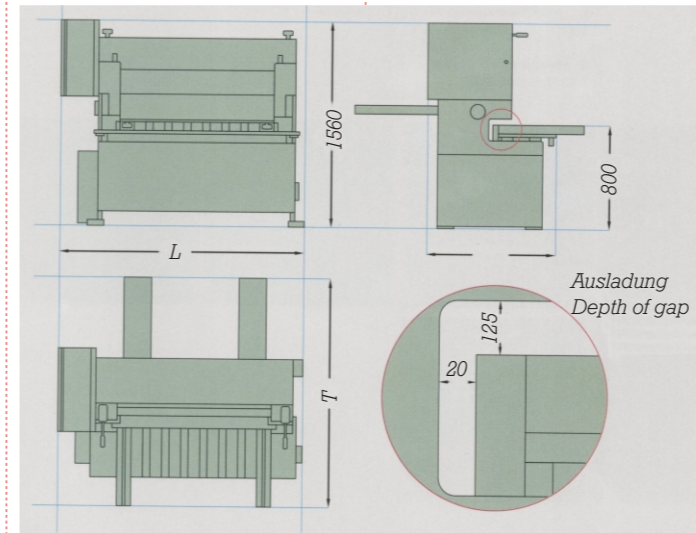
Die hohe Schnittqualität der Kurbeltafelschere basiert im Wesentlichen auf folgenden Merkmalen:

- Beidseitige Schnittpaltverstellung an der Vorderseite der Maschine
- Dauerhafte, spielfreie Führungen des Messerbalkens mit nachstellbarer Kulissenführung
- Schnell und sicherer Messerwechsel

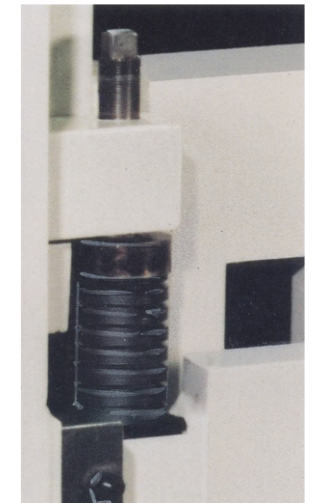
The quality of the cut

The high cutting quality achieved by FASTI's guillotine 527 is mainly due to the following factors:

- Blade clearance adjustment at the front of the machine
- Continuous guiding of the cutting beam free of play by adjustable guides
- Quick and safe blade changes



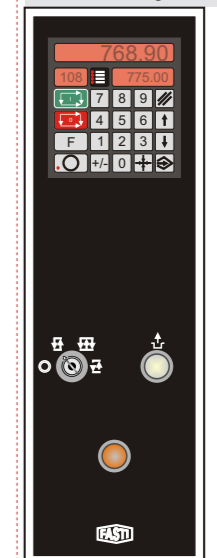
Der Anpreßdruck des durchgehenden Niederhalters wird durch einstellbare Federpakete den verschiedenen Materialarten und Oberflächen angepaßt.



The contact pressure of the continuous holding-down device is adapted to different material types and surfaces by adjustable spring assemblies.

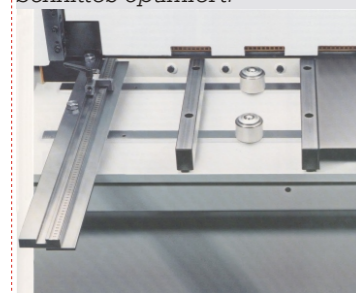
FM 2S

- Steuerungspanel auf der linken Seite angeordnet
- NC-Hinteranschlag mit 1 Maßvorwahl
- Stückzähler
- Rückzug der Anschlagleiste
- SPS-Steuerung
- Elektrische Sicherheitssteuerung



FM 2S

- Control panel mounted on left side
- NC-back gauge with preselection of 1 measure
- Stock counter
- Reversing of back gauge bar
- PLC-control
- Electrical safety control



Arbeiten am Tisch

Die Kurbeltafelschere 527 hat einen Flex-Tisch mit der ergonomisch sinnvollen Höhe von 800 mm. Die Höhe ist eine gute Voraussetzung für ermüdungsfreies Arbeiten und damit ein Beitrag zur Sicherheit am Arbeitsplatz.

Mit dem umfangreichen Zubehör können für alle Arbeiten optimale Bedingungen geschaffen werden:

- Seitenanschlag mit Kippschlag
- und Maßstab
- Kugelrollen
- Füllstücke
- Tischverlängerungen
- Winkelanschlag 0-360°
- Fallnockenanschlag
- Steuerung FM 2S
- Motoranschlag MAH 51
- Verfahrweg 10-1000 mm
- Verstellung motorisch über Gewindespindeln
- Pneumatisch gesteuerte Blechhochhaltung mit Rollenleisten (für Zuschnitte ab

Work at the table

The 527 guillotine has a flex table with the ergonomically correct height of 800 mm, which is prerequisite of fatigue-free work and, hence, a contribution toward safety at the workplace.

The wide range of accessories creates optimal conditions for all jobs:

- Lateral gauge with tipping gauge and scales
- Ball rollers of steel
- Filling pieces
- Table extensions
- Angle gauge 0-360°
- Pivoting gauge
- Control FM 2S
- Motor back gauge MAH 51 adjusting range 10-1000 mm
- motorized adjustment via ball roller spindles
- Pneumatically controlled sheet support with roller bars (for cuts from 150x300 mm on; only in connection with motor gauge MAH 51)

Größe	Size		10/4	12/4	16/3,75	20/3,25	25/3,25	32/2,75
Nutzlänge	Useful length	mm	1040	1290	1640	2040	2540	3240
Blechdicke bei 400 N/mm ² Zugfestigkeit	Sheet thickness at tensile strength 400 N/mm ²	mm	4	4	3,75	3,25	3,25	2,75
Hubzahl	No. of stokes	l/min			50			
Scherwinkel	Shear angle		1,6°	1,3°	1,3°	1,0°	1,2°	1,0°
Ausladung	Depth of gap	mm			20x125			
Tischverlängerung	Table extension		1	1	1	2	2	2
Niederhalterkraft	Holding-down force	mm			13000			
Restschn. auf dem Tisch	Min. leftover on table	mm			30			
Restschn. hinter dem Tisch	Min. leftover behind table	mm			10			
Raumbedarf "B"	Space requirement "B"	mm	870	870	870	970	970	970
Raumbedarf "L"	Space requirement "L"	mm	1845	2095	2445	2845	3345	4018
Hinteranschlag HAH 52	Back gauge HAH 52							
Verstellbereich	Adjusting range	mm			750			
Raumbedarf "T"	Space requirement "T"	mm			1800			
Hinteranschlag MAH 51	Back gauge MAH 51							
Verfahrbereich	Adjusting range	mm			1000			
Geschwindigkeit	Rate	mm/sec.			333			
Positioniergenauigkeit	Positioning accuracy	mm			0,1			
Raumbedarf "T"	Space requirement "T"	mm			2450			
Motorleistung	Motor output	KW			7,5			
Gewicht	Weight	kg	1600	1900	2200	2600	3200	4000

527

**Hochleistungs-
Kurbel-
tafelschere von
FASTI**

**Heavy- Duty
FASTI
Guillotine**

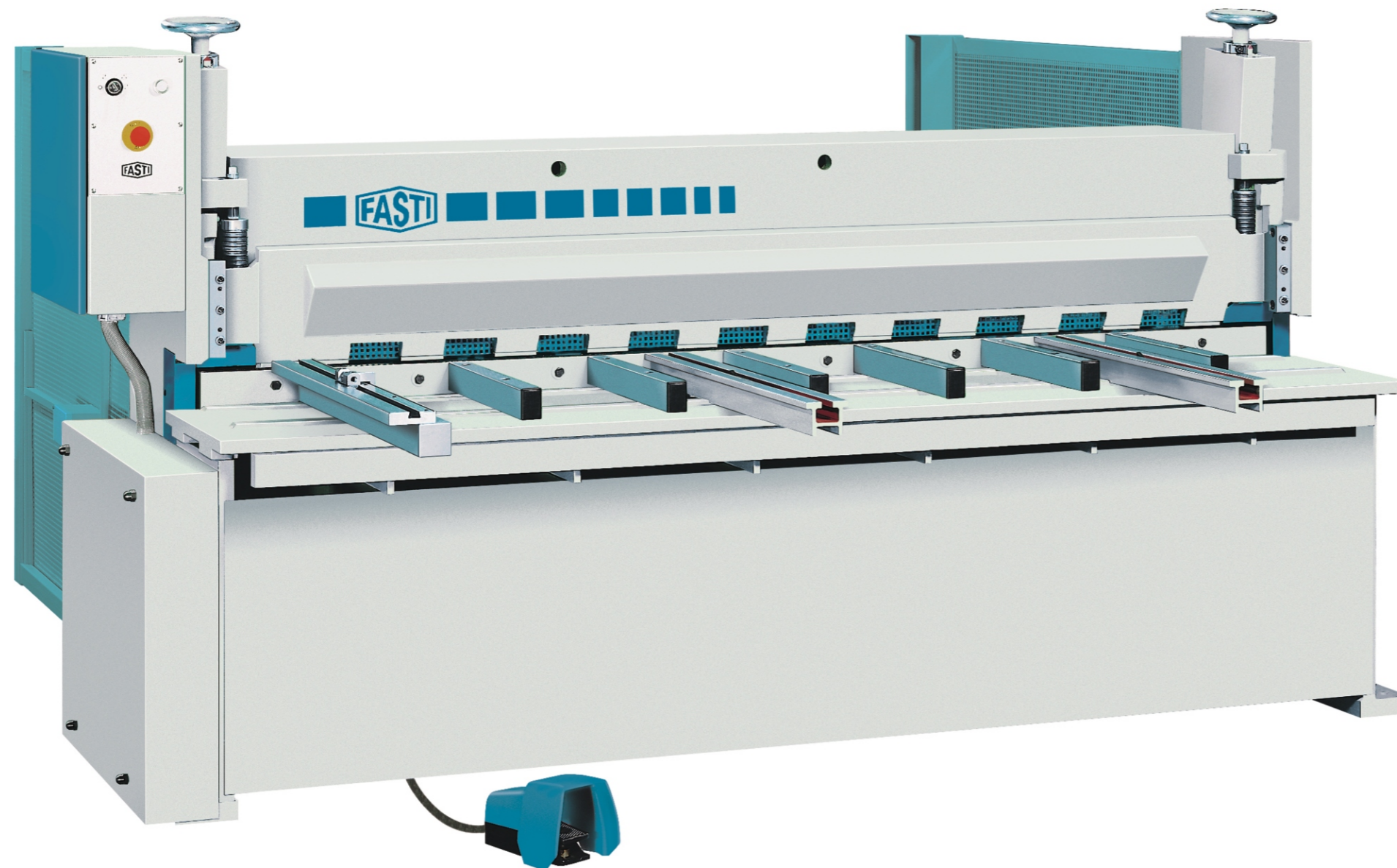


SCHRÖDER - FASTI
Technologie GmbH
Postfach 1250
D-42905 Wermelskirchen

Tel. +49 2196/96-0
Fax. +49 2196/9690
E-Mail: verkauf@fastiwerk.com
www.fastiwerk.com

SCHRÖDER - FASTI
Scandinavia A/S
Ballevej 9
DK-8300 Odder

Tel. +45 86540466
Fax. +45 86540415
E-Mail: mk@fasti.dk



Die Kurbeltafelschere auf einem Blick

*Bauart:
Ganzstahlschweißkonstruktion
mit hoher Steifigkeit und sehr
kurzem, direktem Kraftfluß
zwischen Antrieb und Messer.
Schrägschnitt mit spielfreier,
nachstellbarer
Kulissenführung. Präzise
Schnittspaltverstellung.
Durchgehender Niederhalter
mit variablem Anpreßdruck.
Standardzubehör:
Scherenmesser ausgelegt für
Stahl, Zugfestigkeit bis ca.
700 N/mm²
Flextisch
Rechtwinkliger Seitenanschlag
mit Maßstab 750 mm
Hinteranschlag HAH 52
Einstellbereich 10-600 mm
Tischverlängerung 750 mm
von Messerkante
Steuerung FM 1S*

The guillotine 527 at a glance

*Design:
All-steel welded structure with
high rigidity and very short
direct power flux between
drive and blade.
Diagonal cut with adjustable
guides free of play. Precise
blade clearance adjustment.
Continuous holding-down
device with variable contact
pressure.
Standard accessories:
Blades designed for steel,
tensile strength approx. 700
N/mm²
Flexible table
Rectangular lateral gauge with
scale, 750 mm
Back gauge HAH 52
Adjusting range 10-600 mm
Table extension 750 mm
from blade edge*

